EXEMPT DE
PHTALATE
BISPHENOL F
BISPHENOL A
TCA

HACCP

REVÊTEMENT ÉPOXY AGRÉÉ ALIMENTAIRE

Spécial contact œnologique

DEPRO CHOC CONTACT VITI

Exempt de phtalate
Exempt de pentachlorophénol

Intérieur de Cuve

IDENTIFICATION

Revêtement résine Epoxy émail glacé sans solvant pour la protection interne des cuves œnologiques béton ou acier. **Exempt de phtalate, alcool benzylique, bisphénol F, bisphénol A.**
DEPRO CHOC CONTACT VITI est spécialement destiné au contact alimentaire avec des liquides : vins, boissons douces ou alcoolisées titrant jusqu'à 25° GL.
Conforme à la réglementation française-brochure 1227 éditée par les JO.
Conforme à la Directive 2002/16/CE du 20 février 2002 concernant «l'utilisation de certains dérivés époxydiques dans les matériaux destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires».
Conforme au « *Guide des Bonnes Pratiques d'Hygiène de la Filière Vin*».
Conforme au Règlement Européen n° 852 du 29 avril 2004 relatif à l'hygiène des denrées alimentaires.

Recherche et développement / scientifique
Inertie Alimentaire selon Rapport d'essai IANESCO : RE-11/09368-07-2011

DESTINATIONS

Revêtement résine destiné à un contact alimentaire prolongé.
Protection intérieure des cuves aériennes* de stockage œnologique, ciment, acier.
Réfection des maies de pressoir « Types COQUARD », belons.
Protection anti-acide et anti-base des caniveaux.
Transport et stockage de tous liquides alimentaires : vin, bière, soda, et toutes solutions alcooliques titrant jusqu'à 25°GL.
(*) : dans le cas de cuves enterrées, nous consulter.

AVANTAGES

- Qualité alimentaire, conforme à la législation concernant : « l'inertie des matériaux devant entrer en contact avec les aliments ».
- COV < 1 g/l
- Application à froid.
- Résistance exceptionnelle aux agressions chimiques : acides, bases, alcool.
- Tenue excellente à l'abrasion et aux chocs.
- Finition glacée : facilité de décontamination.

MODE D'EMPLOI

1/ Préparation des supports
Les supports, neufs ou anciens, doivent être propres, sains et secs. Ils doivent être de bonne qualité, cohésifs (>1,5 Mpa traction) exempts de toute salissure, laitance, graisse, huile ou de matière non adhérente pouvant nuire à la tenue du revêtement (hydrofuge, produits de cure).
Préparations conformes au DTU 59,1 et/ou 59,3.
Eliminer toutes les particules friables et anciennes peintures par action mécanique (sablage, grenaillage).
Métaux ferreux : Sabler au degré de soins Sa 2,5 avec une rugosité « Moyen G » selon ISO 8503-10. A défaut poncer et dégraisser soigneusement le support.
Ciment neuf ou ancien : sabler et dépoussiérer soigneusement. Neutraliser la laitance (DEPRO CIM VITI). Rincer à l'eau claire et laisser sécher. Contrôler le taux d'humidité avant application.

Remarque: Le taux d'humidité résiduel doit être en permanence inférieur à 5%. Une variation supérieure à ce taux entraînerait des désordres dont nous déclinons toute responsabilité.

L'utilisation de DEPRO CHOC INTENSE VITI Incolore en première couche est fortement recommandée (Primaire 100% extrait sec).

…/…

HYGIENE QUALITE

2/ <u>Préparation du mélange</u>

Ne jamais modifier les proportions. Ne jamais fractionner les kits.
Afin d'éviter les risques de mauvais dosage, ne jamais faire de mélanges partiels.
Homogénéiser impérativement la base avec un agitateur électrique, verser la totalité du durcisseur (bien racler les bords de l'emballage) dans la résine en continuant d'agiter tout en prenant soin de bien racler les bords de l'emballage et de les réhomogénéiser au mélange.
Temps de maturation du mélange : 10 mn. Passé ce délai, effectuer un 2ème mélange avant application.
Reprendre le mélange de l'ensemble jusqu'à obtention d'un mélange parfaitement homogène.
Durée de vie du mélange en pot par 20°C : 40 mn (après maturation).
Durée de vie du mélange en pot par 30°C : 15 mn (après maturation).

Ne jamais diluer.
La consommation peut augmenter de 100 à 300 g/m² sur béton poreux ou par températures basses rendant le produit plus épais.

<u>Remarque : Plus la température est élevée, plus le temps de prise est réduit.</u>

3/ <u>Application</u>

Température pour la mise en oeuvre (à l'intérieur de la capacité) *:* > de 3°C mini au point de rosée.
T°mini du support : > 12°C ; T°max du support : < 30°C ; Hygrométrie maximale : < 75%

<u>Il est impératif de respecter les conditions climatiques pendant l'application et le séchage.</u>
<u>Le non respect de ces conditions peut conduire à des défauts de surface préjudiciables au revêtement.</u>

Utiliser une brosse dure, une spatule ou un rouleau laine à poils mi-longs.
Nettoyage du matériel : DILUANT CHOC VITI.
Application : 2 couches.

Au pistolet haute pression : T° >25°C, rapport de pompe >80/1. Buses >17/1000'' l'épaisseur maximum atteinte est de 0,8 mm (800µm).

Si nécessaire, possibilité de recouvrement : 8 à 24 heures (1ère couche poisseuse). Au delà et pour la réalisation de retouches, procéder à un ponçage suivi d'un dépoussiérage.
Attendre 10 jours pour une réticulation complète du revêtement (à 20°C et sous 50%HR).
Rincer abondamment à l'eau chaude et propre avant mise en contact avec les liquides alimentaires.
Remarque : le film DEPRO CONTACT VITI peut présenter, en utilisation normale, un léger satinage et une modification homogène de la teinte.

CARACTERISTIQUES

- Rendement théorique (pour une épaisseur de 350µm): 0,510 kg/m².
- Extrait sec en volume >99% Extrait sec en poids > 99%.
- Densité : Partie A + Partie B : 1.45 (+/-0,03 kg/m^3)
- Teintes : Brun rouge, blanc crème. Aspect : Thixotrope.
- Séchage à 20°C : Sec au toucher 5 heures. Dur 12 h. Polymérisation totale 10 jours.
- Conditionnements : Kits (partie A + partie B) en 2 emballages pré-dosés à mélanger avant emploi :

Kit de rustinage de 0.100 kg	Partie A :	0.077 kg	Partie B : 0.023 kg
1 kg	Partie A :	0.770 kg	Partie B : 0.230 kg
4 kg	Partie A :	3.080 kg	Partie B : 0.920 kg
15 kg	Partie A :	11.550 kg	Partie B : 3.450 kg

- Rapport de mélange en poids : Base 77 - Durcisseur 23.
- Classification AFNOR : Famille 1 classe 6 b.
- Stockage : Maximum 12 mois dans son emballage d'origine non ouvert, à l'abri du soleil et à des températures comprises toujours entre 15 et 35°C. *Remarque : A des températures inférieures, une cristallisation de la partie résine peut se produire. Cette cristallisation est parfaitement récupérable par stockage de quelques heures à 30-50 °C.*
- 24 heures au moins avant application transférer les bidons dans un local à + 15°C minimum.
- Hygiène et sécurité : Fiche de Données de Sécurité gratuite sur simple demande.

Important : Les renseignements donnés dans cette fiche technique correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Ils sont donnés avec objectivité, n'impliquent aucune garantie de notre part et n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales de ventes figurant au verso de nos bons de commande. Il appartient à l'utilisateur d'effectuer des essais préalables à chaque type d'utilisation et de suivre les préconisations de la fiche produit. Notre responsabilité ne se substitue, en aucun cas à celle de l'applicateur. Il lui appartient de vérifier que cette fiche est toujours en vigueur à la date d'application du produit concerné.
En raison des évolutions techniques et réglementaires, les données de cette fiche peuvent être révisées à tout moment. Il appartient à l'applicateur de vérifier que cette fiche est toujours en vigueur à la date d'application du produit concerné. Les consommations données dépendent des conditions d'application, de l'absorption du relief, des supports et peuvent varier de 20 à 30%.
Réf 07101 **05/13**

DEPROMA VITI

15, avenue Foch - B.P. 80032 - 18201 ST AMAND MONTROND cédex
Tél. 02.48.62.01.50 - Fax. 02.48.96.36.13 e.mail: info@deproma-viti.com